

Your **Power** for Health


greiner bio-one



2010

Greiner Bio-One International AG





☞ Greiner Bio-One – Your Power for Health <i>Greiner Bio-One – Your Power for Health</i>	4
☞ Zwei Bereiche, ein Erfolg <i>Two Divisions, One Success</i>	6
☞ Meilensteine zum Erfolg <i>Milestones of Success</i>	8
☞ Neue Sicherheitslösungen setzen den Trend <i>New Safety Solutions Set the Trend</i>	10
☞ Forschung für die Zukunft <i>Research for the Future</i>	12
☞ Gesundheit von Menschen für Menschen <i>Health from People for People</i>	14
☞ Der Mensch steht im Mittelpunkt <i>Focus on the Individual</i>	16
☞ Produkte mit höchstem Qualitätsanspruch <i>Products with the Highest Demands in Quality</i>	18
☞ Weltweit vor Ort <i>At Your Doorstep, Across the World</i>	20
☞ Unsere Produktionsstätten <i>Our Production Plants</i>	22
☞ Nach vorne gedacht <i>Forward Thinking</i>	24
☞ Zahlen und Fakten <i>Facts and Figures</i>	26
☞ Adressen <i>Addresses</i>	28

Greiner Bio-One – Your Power for Health

Greiner Bio-One – Your Power for Health

Über sechs Milliarden Menschen bevölkern unsere Erde. So verschieden sie auch sind, einen Wunsch haben alle Menschen: **ein Leben voller Gesundheit, Kraft und Lebensfreude.**

Wir wissen, dass wir zum Thema Gesundheit, Sicherheit und Vorsorge in der Medizin viel beitragen können. Mit Hilfe stetiger Innovationen schaffen wir die Basis für Spitzenleistungen in der Grundlagenforschung, in der pharmazeutischen Wirkstoffsuche, in der Präanalytik und in der Diagnostik. Dadurch bieten wir Wissenschaftlern eine geeignete Plattform für ihre Forschungsarbeit, Labors die Grundlage für exakte Analyseergebnisse und Medizinern die Basis für eine verlässliche Diagnose und Therapie.

Dieses Wissen um unseren Beitrag zur Gesundheit birgt aber zugleich eine **hohe Verantwortung**, welcher wir uns mit persönlichem Engagement stellen. Weltweit fühlen sich über 1400 Mitarbeiter einem Ziel verpflichtet: Der Herstellung von Qualitätsprodukten zur **ständigen Verbesserung der Lebensqualität aller Menschen.**


Als **treibende Kraft** tragen wir so zur Sicherung der Gesundheit bei.

*Over six billion people inhabit the earth today. As diverse as they all may be, one desire unites everybody: **the desire for full health in life, strength and vitality.***

We know that we can make a significant contribution to the areas of health, safety and prevention in medicine. Our constant innovation is the basis for top performances in fundamental research, drug screening, as well as preanalytics and diagnostics. With our products, scientists have a suitable platform for their research work, laboratories have the foundation for precise analysis results and health-care professionals have the basis for reliable diagnoses and therapy.

*Our acknowledgement of the contribution we make to health means a great responsibility, which we face up to with a high level of personal commitment. More than 1400 employees throughout the world are dedicated to one aim: The manufacture of quality products for the **constant improvement of life quality for all people.***

*The **driving force** for safeguarding your health.*

A photograph of a woman with long brown hair, wearing a white long-sleeved shirt and blue jeans, carrying a young girl on her shoulders. The girl is wearing a light green long-sleeved shirt and blue jeans. Both are smiling broadly. The background is a bright blue sky with a blurred green field below. The image is oriented vertically on the page.

Mit Hilfe stetiger Innovationen schaffen wir die Basis für Spitzenleistungen in der Grundlagenforschung, in der pharmazeutischen Wirkstoffsuche, in der Präanalytik und in der Diagnostik.

Our constant innovation is the basis for top performances in fundamental research, drug screening, as well as preanalytics and diagnostics.



Zwei Bereiche, ein Erfolg

Two Divisions, One Success

Die Greiner Bio-One International AG umfasst zwei Geschäftsbereiche: Greiner Bio-One Preanalytics mit Sitz in Kremsmünster, Österreich, und Greiner Bio-One BioScience mit Sitz in Frickenhausen, Deutschland.

Ausgehend von den Kundenwünschen und den Anforderungen des Diagnostikmarktes entwickelt Bio-One® im **Geschäftsbereich Preanalytics** Probenentnahmesysteme für Blut, Urin und Speichel, die den Ablauf der täglichen Routinetätigkeiten in der Klinik, im Labor und in der Arztpraxis einfacher und sicherer machen.

Der **Geschäftsbereich BioScience** ist international führender Technologiepartner für Universitäten, Forschungsinstitute sowie die diagnostische, pharmazeutische und biotechnologische Industrie. Er zählt zu den führenden Anbietern von Spezialprodukten für die Kultivierung und Analyse von Zellkulturen sowie von Microplatten für das Hochdurchsatz-Screening. Darüber hinaus entwickelt Bio-One® innovative Biochips für die Genotypisierung, mit deren Hilfe beispielsweise Infektionsauslöser festgestellt werden können.

The Greiner Bio-One International AG consists of two business sectors: Greiner Bio-One Preanalytics with headquarters in Kremsmünster, Austria and Greiner Bio-One BioScience with headquarters in Frickenhausen, Germany.

*Based on customer specifications and the requirements of the diagnostics market, the **Preanalytics division** of Bio-One® develops specimen collection systems for blood, urine and saliva, which make daily routine procedures in hospitals, laboratories and doctors' offices easier and safer.*

*The **business division BioScience** is an internationally leading technology partner for universities, research institutes as well as the diagnostics, pharmaceutical and biotechnology industry. The division is one of the leading suppliers of special products for the cultivation and analysis of cell and tissue cultures as well as microplates for high-throughput screening. Furthermore, Bio-One® develops innovative biochips for genotyping, which can be used to detect causes of infection.*



2001

Gründung der Greiner
Bio-One International AG.

Markteinführung der ersten
VACUETTE® Sicherheitsprodukte.

Greiner Bio-One International AG is founded.

*The first VACUETTE® Safety Products
are launched.*

2002

Markteinführung des
Parodontitis-Test-Kit **ParoCheck®**.

*Market launch of the
Parodontitis test kit **ParoCheck®**.*

Meilensteine zum Erfolg

Milestones of Success

2006

Erfolgreiche Markteinführung des
DNA-Arrays **PapilloCheck®** zur
Gebärmutterhalskrebsvorsorge.

Markteinführung des SCS
Speichelentnahmesystems.

*The DNA array **PapilloCheck®** for
prevention of cervical cancer is launched.*

*Market launch of the Saliva
Collection System (SCS).*

2007

Erweiterung des Produktportfolios
um Microplatten mit nicht-
bindender Oberfläche.

*Expansion of the product portfolio
by microplates with non-binding surfaces.*



2003

Markteinführung des QUICKSHIELD Sicherheitsröhrchenhalters.

Vorstellung der Weltneuheit HTA™ Plattformen.

The VACUETTE® QUICKSHIELD Safety Tube Holder is launched.

Introduction of the world's first HTA™ Platforms.

2005

Neuheit VACUETTE® PREMIUM Röhrchen mit Sicherheitsverschluss.

Vorstellung der Half Area Microplatten für ein reduziertes Probenvolumen.

The new VACUETTE® PREMIUM Tube with Safety Twist Cap.

Introduction of Half Area Microplates for reduced sample volumes.

2008

Markteinführung des VACUETTE® Homocystein Röhrchens.

Vorstellung der Advanced TC™ Zellkultur-Produkte zur Kultivierung anspruchsvoller Zellen.

Market launch of the VACUETTE® Homocysteine Detection Tube.

Introduction of Advanced TC™ Cell Culture Products for the cultivation of fastidious cells.

2009

Externe Validierung des Mycoplasmen-Test-Kits

Neuheit VACUETTE® TIPGUARD Sicherheitsröhrchenhalter

External validation of the mycoplasma test kit

The new VACUETTE® TIPGUARD Safety Tube Holder

2010

Präsentation des VACUETTE® PREMIUM Sicherheitskanülen Systems.

Vorstellung der CELLview™ Zellkultur-Schale mit Glasboden für die Mikroskopie.

Presentation of the VACUETTE® PREMIUM Safety Needle System.

Introduction of the glass bottom cell culture dish CELLview™ for microscopy.



Neue Sicherheitslösungen setzen den Trend

New Safety Solutions Set the Trend

Das Thema „**SICHERHEIT**“ wird im Gesundheitswesen in zunehmendem Maße groß geschrieben. Neue nationale Regeln, wie beispielsweise die TRBA 250, die seit Anfang 2008 die Verwendung von Sicherheitsprodukten in deutschen Krankenhäusern regelt, beschleunigen den Trend hin zu innovativen Entnahmesystemen.

Als Technologieführer hat Greiner Bio-One Preanalytics diese Entwicklung bereits vor langer Zeit erkannt und hat über die letzten Jahre hinweg systematisch an neuen Sicherheitslösungen gearbeitet. Das VACUETTE® PREMIUM Sicherheitskanülen System ist eine dieser Lösungen. Es wird 2010 auf dem Markt eingeführt und wird durch sein einzigartiges Funktionsprinzip dem Anwender maximalen Schutz vor Nadelstichverletzungen bieten. Es handelt sich im wahrsten Sinne des Wortes um ein „intelligentes Produkt“, da der Sicherheitsmechanismus automatisch ohne Zutun des Anwenders bei der Venenpunktion aktiviert wird.

Gemeinsam verwendet mit dem VACUETTE® PREMIUM Röhrchen mit Schraubkappe wird der Halter zum sichersten Blutentnahmesystem, das es derzeit auf dem Markt gibt. Das System überzeugt durch den dreifachen Sicherheitsvorteil. Bei der Punktion, beim Probenhandling im Labor sowie bei der darauf folgenden Analyse im Labor. Durch die Verwendung des VACUETTE® Systems wird eine effiziente sowie hygienische Arbeitsweise sichergestellt. Die Gefahr von berufsbedingt erworbenen Infektionskrankheiten wie HIV, Hepatitis B und C wird auf ein absolutes Minimum reduziert.

*The important theme of **SAFETY** is of ever increasing priority in the healthcare sector. New national laws are speeding up the trend towards innovative collection systems, for example the TRBA 250, which has been in practice in Germany since the start of 2008, controls the use of safety products in German hospitals.*

As leader in technology, Greiner Bio-One Preanalytics was already aware of this trend a long time ago and has been systematically working on new safety solutions over the past few years. The VACUETTE® PREMIUM Safety Needle System is just one of these solutions. The market launch is planned 2010. Due to a unique function, the user has maximum protection from needlestick injuries. This literally is an “intelligent” product, as the safety mechanism is automatically activated on venipuncture, without any additional handling for the user.

When the holder is used in combination with the VACUETTE® PREMIUM Tube with Safety Twist Cap, this blood collection system is the safest currently offered on the market. The system has a threefold safety advantage: during venipuncture, during specimen handling as well as during subsequent analysis in the laboratory. By using the VACUETTE® system, an efficient and hygienic working procedure is ensured. The danger of contracting an occupational disease, e.g. HIV, Hepatitis B and C, is reduced to a minimum.



Forschung für die Zukunft

Research for the Future

Greiner Bio-One BioScience erweitert kontinuierlich sein Produktportfolio für die **Kultivierung, Lagerung und Separation von Zellen**. Durch die Entwicklung der CELLview™ Schale - einer neuartigen Zellkulturschale aus Kunststoff mit integriertem Glasboden - wurde die Produktkompetenz im Bereich der Mikroskopie unter Beweis gestellt. Die CELLview™ Schale ist ideal für die hochauflösende Mikroskopie und die Lebendzellanalyse geeignet.

Auch in der Cryo-Technik hat Greiner Bio-One eine Vorreiterfunktion übernommen. Mit dem lasergeschriebenen, extrem beständigen Datamatrix-Code für Cryo-Lagerröhrchen erhält jede Gefrierprobe eine eindeutige, maschinenlesbare Identität. Probenassoziierte Informationen können dadurch in einer Datenbank hinterlegt und verarbeitet werden.

Mit einem der größten Sortimente an **Microplatten** weltweit gehört Greiner Bio-One BioScience zu den führenden Zulieferern für die pharmazeutische Industrie. Durch die ständige Weiterentwicklung des Produktspektrums, wie beispielsweise neue Microplatten-Formate und -Oberflächen, bietet das Unternehmen seinen Kunden innovative Produkte, gefertigt nach höchsten Qualitätsstandards.

Im Bereich der Biochips hat sich Greiner Bio-One vor allem dem **DNA-Chip PapilloCheck®** zur Identifikation und Risikoabschätzung von Gebärmutterhalskrebs gewidmet und bietet vielfältiges Zubehör für dieses In-Vitro-Diagnostikum an. So kann beispielsweise mit dem PapilloCheck® DNA-Extraktionskit einfach und schnell humane und virale DNA aus Gewebeproben isoliert werden. Inzwischen belegen zudem zahlreiche klinische Studien die hohe Sensitivität und Spezifität des DNA-Chips.

*Greiner Bio-One BioScience is continuously expanding its product portfolio with products for the **cultivation, storage and separation of cells**. One such development is the CELLview™ dish - a new plastic cell culture dish with integrated glass bottom. The CELLview™ dish is ideal for high resolution microscopy and live cell imaging.*

Greiner Bio-One has taken a leading role in the field of cryogenics. The laser-engraved, extremely durable Datamatrix Code for frozen samples is ideally suited for machine reading identification. Sample associated information can then be stored and processed via a database.

With one of the largest ranges of microplates worldwide, Greiner Bio-One BioScience is a leading supplier for the pharmaceutical industry. Through the continuous development of the product spectrum, including new microplate formats and surfaces the company offers its customers innovative products manufactured to the highest standards.

*In the field of biochips, Greiner Bio-One is dedicated to the **DNA chip PapilloCheck®** for the identification and risk assessment of cervical cancer and offers many accessories for this in-vitro diagnostic device. For example, the PapilloCheck® DNA Extraction Kit can be used to simply and quickly isolate human and viral DNA from tissue samples. Meanwhile, numerous clinical studies have demonstrated the high sensitivity and specificity of the DNA chip.*



Gesundheit von Menschen für Menschen

Health from People for People

Die Wünsche unserer Kunden stehen im Mittelpunkt unseres Handelns. Mit unserem umfangreichen Produktspektrum in einer Vielzahl von Anwendungsbereichen fokussieren wir uns bei der Entwicklung innovativer Produkte auf die Anforderungen unserer Kunden, um bestehende Technologien weiter zu verbessern und den Stand der Technik neu zu definieren.

Unsere weltweit strategisch positionierten Produktionsstätten garantieren eine zügige Bereitstellung von Produkten und optimieren unsere Reaktionsgeschwindigkeit sowie unsere Flexibilität bei kundenspezifischen Projekten.

Mit unseren Produktionsstandorten, Niederlassungen und Vertriebspartnern sind wir in mehr als 100 Ländern vertreten und somit **immer in Reichweite unserer Kunden**. Dies garantiert kundennahe Beratung, schnelle Lieferung sowie unkomplizierten Service. Zudem stehen unseren Kunden eine technische Hotline sowie eine FAQ-Datenbank auf unserer Website zur Verfügung, um möglichst schnell und kompetent produktbezogene Fragen zu beantworten.

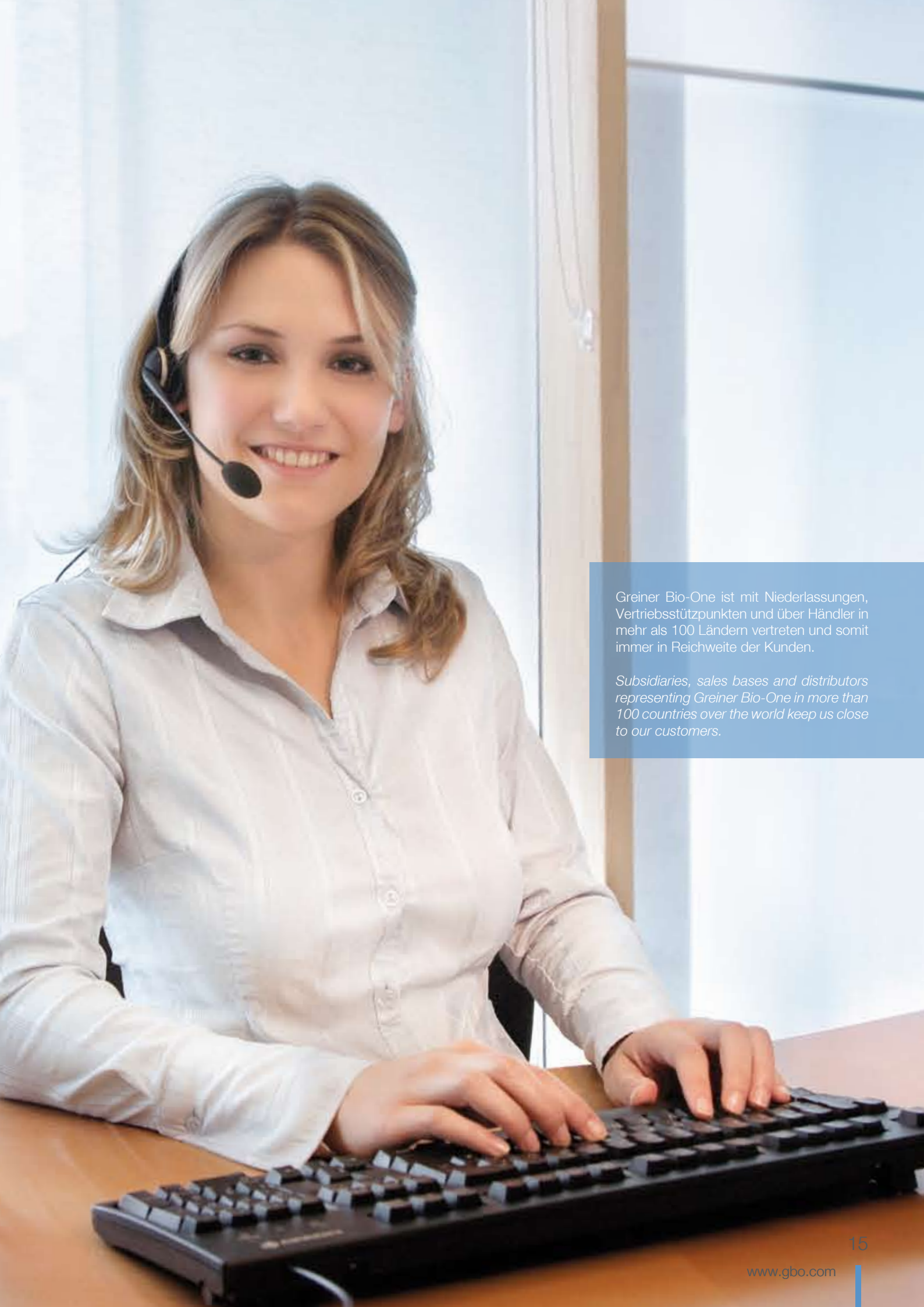
Zusätzlich zu den Standardprodukten produziert Greiner Bio-One **auf Kundenwunsch** vielfältige Plattformen aus Kunststoff für den Lifescience-Bereich im Spritzgussverfahren. Dabei unterstützen erfahrene Wissenschaftler die Auftraggeber bei der Realisierung ihrer Projekte. Bio-One® bietet den gesamten Produktentwicklungs- und Produktionsprozess von der Idee bis zum fertigen Produkt, also Design-Studien, Prototyping und eine vollautomatisierte Fertigung unter einem Dach an.

Our customers' wishes are at the core of our actions. With our broad product range and multitude of application areas, the focus for us when developing innovative products is on the requirements of our customers. In this way, existing technologies are further improved and the techniques level is redefined.

Our production locations are positioned strategically across the globe, guaranteeing quick availability of products and optimising our reaction time as well as flexibility for customer-specific projects.

*With our production sites, our subsidiaries and distributors representing us in more than 100 countries over the world, we are **always close to our customers**. This ensures onsite customer care, quick deliveries and uncomplicated service. Furthermore a technical hotline and an FAQ database on our website are available for customers so that product-related questions can be answered quickly and competently.*

*Besides standard injection moulding Greiner Bio-One manufactures a number of plastic platforms for the life science area **according to customers' specifications**. This means that the client has support from experienced scientists when carrying out their projects. Bio-One® offers the entire product development and production process from the idea to the finished product, i.e. design studies, prototyping and fully automated manufacture under one roof.*



Greiner Bio-One ist mit Niederlassungen, Vertriebsstützpunkten und über Händler in mehr als 100 Ländern vertreten und somit immer in Reichweite der Kunden.

Subsidiaries, sales bases and distributors representing Greiner Bio-One in more than 100 countries over the world keep us close to our customers.



Der Mensch steht im Mittelpunkt

Focus on the Individual

Als international tätiges Unternehmen mit weltweit über 1400 Mitarbeitern ist uns der **globale Informations- und Wissensaustausch zwischen den Mitarbeitern** auf verschiedensten Ebenen ein wichtiges Anliegen als Garant für einen langfristigen Erfolg.

Beispiele hierfür sind regelmäßig stattfindende internationale Produktschulungen und Technical Support Meetings, Austausch auf Produktionsebene im Techniker Meeting, Austausch der Auszubildenden sowie eine dreimal jährlich erscheinende internationale Mitarbeiter-Zeitung.

Bio-One® versteht sich als sozial denkendes Unternehmen, das mit seinem umfangreichen Personalentwicklungsprogramm Gesundheit, Motivation sowie persönliche und fachliche Kompetenzen der Mitarbeiter fördert. So werden Kurse in den Bereichen Fitness, Gesundheitsvorsorge, EDV, Persönlichkeits- und Managementkompetenzen bis hin zur Förderung von Nachwuchsführungskräften angeboten. Für den sozialen Kontakt der Mitarbeiter untereinander sorgen diverse Feierlichkeiten und Veranstaltungen sowie vielfältige Sportangebote an den Standorten.

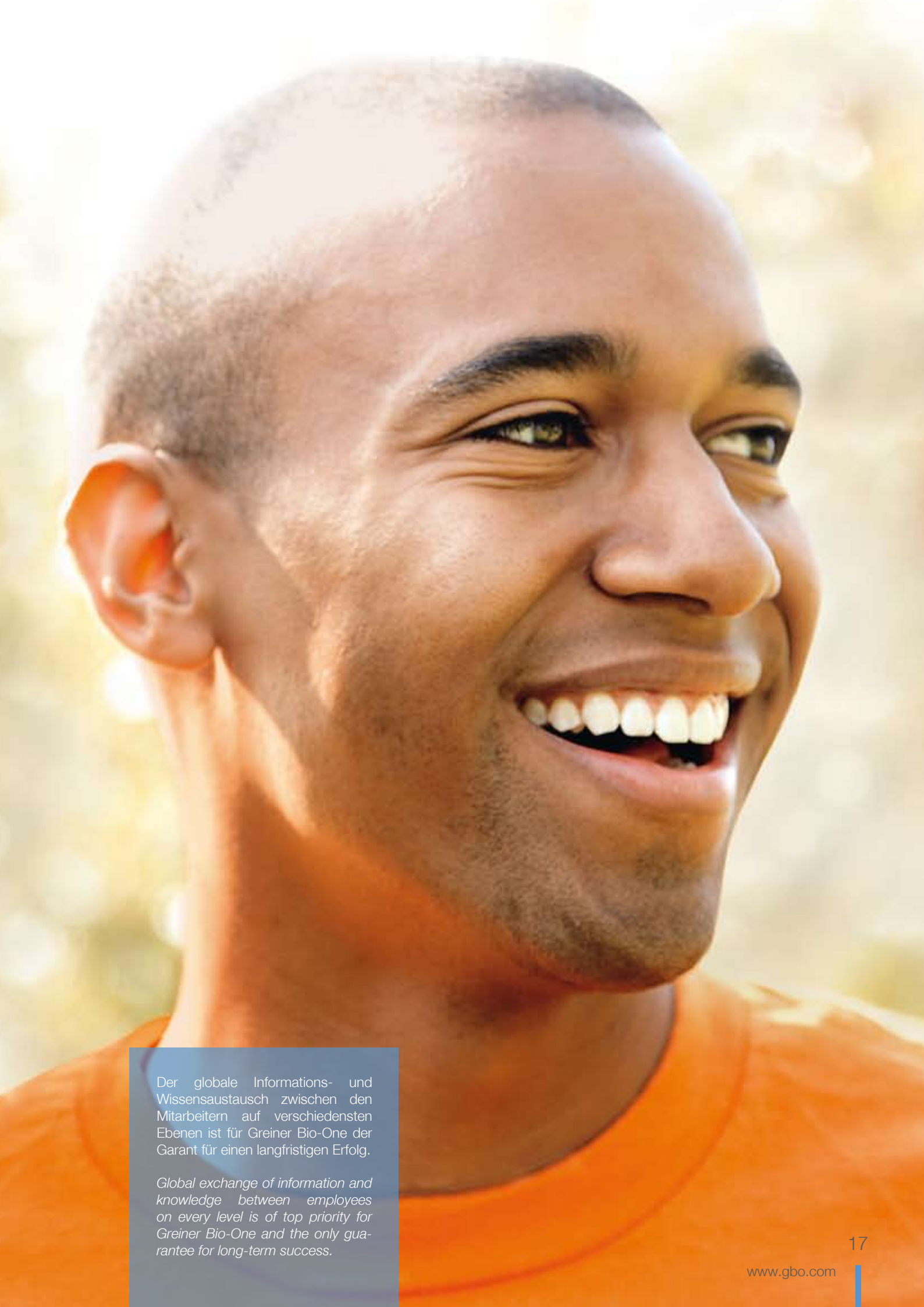
Die **Investition in die Mitarbeiter** garantiert Greiner Bio-One als stark expandierendes, international tätiges Unternehmen verlässliche, langfristige Zukunftsperspektiven in einem sich dynamisch entwickelnden Lifescience-Markt.

*As an internationally active company with more than 1400 employees over the world, **global exchange of information and knowledge between employees** on every level is of top priority for us and the only guarantee for long-term success.*

The international product trainings that take place regularly, technical support meetings and knowledge exchange on the production level at the technician's meeting, communication amongst trainees and apprentices as well as the international "global one" employee magazine, issued three times a year, are examples of this.

Bio-One® is a social-minded company, with a comprehensive personal development program for support of employees in matters of health and motivation as well as personal and technical competence. Courses in fitness, preventive health, IT, personality and management competence as well as young management development are offered. Social contact amongst employees is also encouraged, with all kinds of parties and functions as well as a range of sport events on offer at our locations.

*By **investing in employees**, Greiner Bio-One guarantees as fast expanding international company reliable long-term perspectives for the future in a dynamically developing life-science market.*



Der globale Informations- und Wissensaustausch zwischen den Mitarbeitern auf verschiedensten Ebenen ist für Greiner Bio-One der Garant für einen langfristigen Erfolg.

Global exchange of information and knowledge between employees on every level is of top priority for Greiner Bio-One and the only guarantee for long-term success.

Produkte mit höchstem Qualitätsanspruch

Products with the Highest Demands in Quality

Qualität wird bei Greiner Bio-One groß geschrieben. Denn für unsere Produkte gelten höchste Qualitätsanforderungen. Die Bio-One®-Sparte von Greiner ist gemäß **ISO 9001:2008** und gemäß **EN ISO 13485:2003**, dem neuesten internationalen Standard für Medizinproduktehersteller, zertifiziert.

Doch Qualität bedeutet für uns noch mehr. Greiner Bio-One hat deshalb ein **sorgfältig durchdachtes, mehrstufiges Qualitätsmanagementsystem** entwickelt. Dies beginnt bereits mit der Wareneingangskontrolle, bei der die eingehenden Rohstoffe überprüft werden. Während der Fertigung wird dann die Qualität des Produkts anhand eines individuellen Prüfplans getestet. Bei der Wareneingangskontrolle werden schließlich, neben stichprobenartiger Überprüfung der qualitativen Merkmale des Endprodukts, alle lieferrelevanten Merkmale, wie z. B. beigefügte Dokumente, überprüft. Zusätzlich werden die Produkte im Labor auf anwendungsspezifische Eigenschaften, z. B. Sterilität, getestet.

Um die Relevanz der Qualität unserer Produkte jedem einzelnen Mitarbeiter nahe zu bringen, finden kontinuierlich **Qualitäts- sowie Produktschulungen** statt.

Um Verbesserungspotenziale zu identifizieren und die Wirksamkeit unseres Qualitätssicherungssystems zu gewährleisten, finden **regelmäßige Audits** statt. Dafür haben wir ein Verfahren aus internen und externen Prüfsystemen aufgebaut, das uns hilft, neben den gesetzlichen Standards auch den hohen eigenen Anforderungen gerecht zu werden.

*For Greiner Bio-One, quality is of major importance. For our products the highest quality requirements must be met. The Bio-One® division of Greiner is certified according to **ISO 9001:2008** as well as **EN ISO 13485:2003**, the newest international standard for manufacturers of medical devices.*

*However, quality means even more for us, and for this reason, Greiner Bio-One has developed a **careful and sophisticated, multi-level quality management system**. It begins with the incoming goods inspection, where the newly delivered raw materials are inspected. During production, the quality of the product is tested using an individual test plan. At the pre-shipment inspection, in addition to random checks made to test qualitative characteristics of the end product, all details relevant to the delivery, e.g. shipping papers, are inspected. Furthermore, the products are tested in the laboratory for application-specific characteristics, e.g. sterility.*

*So that each individual Greiner Bio-One employee fully understands the relevance of the quality of our products, continual **quality and product trainings** are held.*

*To identify potential for improvement and guarantee the effectiveness of our quality assurance system, **audits take place regularly**. We have established a process of internal and external test systems that help us live up to our own high requirements in addition to the legal ones.*



Regelmäßige Audits helfen uns, Verbesserungspotenziale zu identifizieren und die Wirksamkeit unseres Qualitätssicherungssystems zu gewährleisten.

Regular audits help us to identify potential for improvement and guarantee the effectiveness of our quality assurance system.



Weltweit vor Ort

At Your Doorstep, Across The World

Greiner Bio-One ist mit über 1400 Mitarbeitern und 19 Niederlassungen **auf allen Märkten weltweit aktiv**. In mehr als 100 Ländern der Erde werden unsere Produkte über eigene Niederlassungen oder Händler verkauft.

Das **weltumspannende Vertriebsnetz** sichert größtmögliche Kundennähe. So sind wir weltweit direkt vor Ort, um unsere Kunden optimal zu betreuen. Der Schlüssel zum Erfolg liegt auch hier beim Menschen. Im Vertrieb sind Spezialisten im Einsatz, die über umfassende fachliche Beratungskompetenz verfügen.

Auf modernsten Fertigungsanlagen werden die Bio-One® Produkte an sieben Produktionsstandorten auf vier Kontinenten unter Einhaltung höchster Qualitätsstandards produziert. So wird eine rasche Belieferung der Kunden weltweit gesichert.

*With 1400 employees and 19 subsidiaries, Greiner Bio-One is **active on all international markets**. Our products are sold in more than 100 countries over the globe through our own subsidiaries or distributors.*

*The **distribution network spans the whole world**, which ensures that we are as close as possible to our customers. All over the world we are at your doorstep, in order to provide optimal customer service. The key to our success is in the people. Our sales team consists of specialists with expert knowledge and fullest competence.*

The Bio-One® products are manufactured with high-tech machines at seven production locations on four continents, under strict quality standards. Thus our customers can be sure of getting their deliveries on time.



Greiner Bio-One International AG (Kremsmünster)



Greiner Bio-One GmbH Austria (Kremsmünster)

Greiner Bio-One Hungary Kft.
Hungary (Mosonmagyaróvár)

Greiner Bio-One Brasil Ltda.
Brazil (Americana)

**Greiner Bio-One North
America, Inc.**
USA (Monroe)

Greiner Bio-One GmbH
Germany (Essen)

**Greiner Bio-One Vacuette
Schweiz GmbH**
Switzerland (St. Gallen)

Greiner Bio-One Thailand Ltd.
Thailand (Amata Nakorn)

Greiner Bio-One S.A.S.
France (Paris)

Greiner Bio-One GmbH
Austria (Rainbach)

Mediscan GmbH & Co. KG Austria (Kremsmünster)

Mediscan GmbH & Co. KG
Austria (Seibersdorf)

Greiner Bio-One GmbH Germany (Frickenhausen)

Greiner Bio-One GmbH
Germany (Solingen)

Greiner Bio-One B.V.
Netherlands (Alphen)

Greiner Bio-One BVBA/SPRL
Belgium (Wemmel)

Greiner Bio-One Ltd.
United Kingdom (Stonehouse)

Greiner Bio-One Co. Ltd.
Japan (Tokyo)

Greiner Bio-One GmbH
China (Shanghai)

Lambda GmbH
Austria (Rainbach)

Unsere Produktionsstätten

Our Production Plants

Höchste Qualität durch modernste Produktionsanlagen
Highest quality through state-of-the art production facilities

Austria (Kremsmünster)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
Preanalytics

Gebaut / *Built:* 1992

Mitarbeiter / *Employees:* 450

Sitz der Greiner Bio-One International AG, Kremsmünster, Österreich /
Headquarters of Greiner Bio-One International AG,
Kremsmünster, Austria

Germany (Frickenhausen)

Produktion des Bereichs / *Production of Division:*

BioScience

Gebaut / *Built:* 1988

Mitarbeiter / *Employees:* 351

Greiner Bio-One GmbH, Frickenhausen, Deutschland



USA (Monroe)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
Preanalytics & BioScience

Gebaut / *Built:* 2000

Mitarbeiter / *Employees:* 227

Greiner Bio-One North America Inc., Monroe, USA

Hungary (Mosonmagyaróvár)

Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
Preanalytics & BioScience
Gebaut / *Built:* 1995
Mitarbeiter / *Employees:* 103

Greiner Bio-One Hungary Kft., Mosonmagyaróvár, Ungarn



Brazil (Americana)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
Preanalytics
Gebaut / *Built:* 2004
Mitarbeiter / *Employees:* 111

Greiner Bio-One Brasil, Americana, Brasilien

Thailand (Amata Nakorn)

Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
Preanalytics
Gebaut / *Built:* 2008
Mitarbeiter / *Employees:* 52

Greiner Bio-One Thailand Ltd., Amata Nakorn, Thailand



Austria (Rainbach)



Produktion des Bereichs / *Production of Division:*
Preanalytics & BioScience
Gebaut / *Built:* 2009
Mitarbeiter / *Employees:* 55

Greiner Bio-One GmbH, Rainbach, Österreich

Nach vorne gedacht

Forward Thinking

Der medizinische Fortschritt ist nicht ohne neue technologische Verfahren möglich. Deshalb investiert Greiner Bio-One jährlich 3 bis 4 % des Umsatzes in **Forschung und Entwicklung**. F & E wird an den deutschen und österreichischen Unternehmensstandorten betrieben und international gesteuert. Derzeit entsteht im oberösterreichischen Ort Rainbach auf einer Fläche von 1.800 m² ein neues Forschungszentrum für Biochips sowie für Speichel- und Infektionsdiagnostik.

Das unternehmenseigene Klinische Labor wird ebenfalls nach Rainbach verlegt und erweitert. Dort werden in Zukunft „Klinische Studien und Leistungsbewertungsprüfungen“ vorgenommen. Durch **weitreichende Netzwerke und Kooperationen** gelingt es Greiner Bio-One, aktuelle Entwicklungen und Trends frühzeitig zu erkennen.

Die Herausforderungen des Marktes sind anspruchsvoll und nehmen ständig zu. Deshalb konzentrieren wir unsere Ressourcen auf **innovative Produkte mit hohem Wachstumspotenzial**. Ausgezeichnete Perspektiven für ein langfristiges Wachstum bieten neben der Weiterentwicklung unseres bestehenden Produktportfolios insbesondere die Realisierung weiterer DNA-Arrays und die Markteinführung einer neuen Generation von Sicherheitsprodukten für die Probenentnahme.

*Medical progress is not possible without new technological procedures. For this reason, Greiner Bio-One annually invests 3 to 4 % of the turnover in **research and development**. R & D is carried out at both company locations in Germany and Austria, and is internationally controlled. Currently in Rainbach, Upper Austria, we are in the process of building a new research centre, over an area of 1800 m², for DNA biochips as well as saliva and infection diagnostics.*

*Our clinical laboratory will also move to Rainbach and be expanded. In future, the clinical studies and performance evaluation tests will be carried out there. The **wide reaching networks and cooperatives** make it possible for Greiner Bio-One to recognise current developments and market trends early enough.*

*The challenges on the market are highly demanding and constantly on the increase. We concentrate our resources on **innovative products with high potential for growth**. Besides future trends, our existing product portfolio – in particular the realisation of further DNA arrays and the launch of a new generation of safety products for specimen collection – have excellent perspectives.*



Ing. Franz Konrad (Greiner Bio-One CEO)

Durch zunehmenden Wettbewerb steigt auch die Austauschbarkeit von Produkten. Darum wird es in Zukunft umso wichtiger sein, den Kunden über die herkömmliche Produktfunktionalität hinaus einen echten Mehrwert zu bieten. Greiner Bio-One war stets ein Vorreiter bei Innovationen. Sie ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmenskultur. Das innovative Element unserer Produktlösungen garantiert einen echten Zusatznutzen für die Kunden.

With increasing competition, the interchangeability of products also increases. Therefore we must be in a position to provide our customers in future with products that have more than just the standard function. Greiner Bio-One has always been the pioneer as far as "innovation" is concerned. This is the cornerstone of our company culture. The innovative element of our product solutions guarantees true additional benefits for the customers.





Zahlen und Fakten

Facts and Figures

Obwohl sich das konjunkturelle Umfeld weltweit schwierig gestaltete, erwirtschafteten die Mitarbeiter der Greiner Bio-One International AG einen Umsatz von 278,6 Mio. Euro. Verglichen mit dem Vorjahr entspricht dies einer **Umsatzsteigerung von 8,9 %**. Beide Geschäftssparten – Preanalytics und BioScience – konnten mit ihren Produktlösungen neue Marktanteile gewinnen. Das Umsatzwachstum im Bereich Preanalytics betrug 10,8 %. Der Bereich BioScience steigerte den Umsatz um 5,6 %. Insgesamt stieg der Umsatz von 256 auf 278,6 Mio. Euro.

Die Mitarbeiterzahl erhöhte sich leicht. Im Dezember 2009 waren in den 22 Standorten weltweit insgesamt 1472 Personen bei Greiner Bio-One beschäftigt.

Zur Umsetzung der globalen Geschäftsstrategie investierte das Unternehmen 2009 verstärkt in den **Ausbau der Produktionskapazitäten**. Die Ertragskraft wird dadurch unterstrichen, dass trotz der hohen Summe der Investitionen der Cash Flow ebenfalls deutlich gesteigert werden konnte.

*In the second half of the year 2009 the economic climate became very challenging. Nevertheless, the employees of Greiner Bio-One International AG managed to achieve a sales turnover of 278.6 million euros. Compared to the previous year, this amounts to a **turnover increase of 8.9 %**. Both business divisions – Preanalytics and BioScience – were able to win new market shares with their product solutions. Turnover growth for the Preanalytics division was 10.8 % and the BioScience division 5.6 %. Altogether the turnover grew from 256 million euros to 278.6 million euros.*

The total number of employees has increased slightly. In December 2009, Greiner Bio-One employed a total of 1472 employees at their 22 locations across the world.

*Throughout 2009 the company invested strongly **in expansion of our production capacities**. Our earning power is highlighted by the cash flow sum, which increased significantly despite the investment outlay.*

Wirtschaftliche Kennzahlen (in Mio. Euro)
Economic key data (in mio. euros)

	2009	2008	2007	2006	2005
Umsatz <i>Turnover</i>	278,6	256,0	241,7	218,5	203,6
Umsatzsteigerung in % <i>Turnover increase as %</i>	8,9	6,0	10,6	7,3	10,4
Umsatz je Mitarbeiter <i>Turnover per employee</i>	0,189	0,191	0,193	0,183	0,174
Cash Flow <i>Cash flow</i>	34,1	28,2	29,5	19,6	23,6
Investitionen <i>Investments</i>	37,7	49,0	16,0	14,7	9,5
Mitarbeiter <i>Employees</i>	1.472	1.338	1.252	1.194	1.171



Adressen

Addresses

Austria

Greiner Bio-One International AG

Bad Haller Straße 32
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 6791-0
Fax (+43) 7583 6318
E-Mail office@at.gbo.com
www.gbo.com

Greiner Bio-One GmbH

Bad Haller Straße 32
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 6791-0
Fax (+43) 7583 6318
E-Mail office@at.gbo.com
www.gbo.com/preanalytics

Greiner Bio-One GmbH

Gewerbepark 2
A-4261 Rainbach im Mühlkreis
Phone (+43) 7949 2090-0
Fax (+43) 7949 2091

Greiner Bio-One GmbH

Clinical Research Laboratory

Blumauerstraße 3-5, A-4020 Linz
Phone (+43) 732 908088
Fax (+43) 732 908086

Mediscan GmbH & Co. KG

Bad Haller Straße 34
A-4550 Kremsmünster
Phone (+43) 7583 5152-0
Fax (+43) 7583 5152-44
E-Mail office@mediscan.co.at
www.mediscan.co.at

Mediscan GmbH & Co. KG

A-2444 Seibersdorf
Phone (+43) 2254 72996
Fax (+43) 2254 72996-94

Lambda GmbH

Gewerbepark 2, A-4261 Rainbach
Phone (+43) 7949 2090-3000
Fax (+43) 7949 2090-3001
E-Mail office@lambda.at
www.lambda.at

Germany

Greiner Bio-One GmbH

Maybachstraße 2
D-72636 Frickenhausen
Phone (+49) 7022 948-0
Fax (+49) 7022 948-514
E-Mail info@de.gbo.com
www.gbo.com/bioscience

Greiner Bio-One GmbH

Rosenkamper Straße 6
D-42719 Solingen
Phone (+49) 212 23007-0
Fax (+49) 212 23007-20
E-Mail info@de.gbo.com

Greiner Bio-One GmbH

Krablerstraße 127
D-45326 Essen
Phone (+49) 201 861 861 1
Fax (+49) 201 861 861 2
E-Mail office@de.gbo.com

Africa

Greiner Bio-One Middle East Regional Office

c/o Dr. Hisham Ouda
15 Ahmed Kamal Street
Heliopolis
Cairo, Egypt
Phone (+20) 2 62 18 706
Fax (+20) 2 62 18 708
E-Mail hisham.ouda@gbo.com

Belgium

Greiner Bio-One BVBA/SPRL

Koning Albert I Laan 50
B-1780 Wemmel
Phone (+32) 2 461 09 10
Fax (+32) 2 461 09 05
E-Mail info@be.gbo.com

Brazil

Greiner Bio-One Brasil

Produtos Medicos Hospitalares Ltda.
Rua Affonso Pansan, 1967
Vila Bertini CEP 13.473-620
Americana Saõ Paulo
Phone (+55) 19 3468 9600
Fax (+55) 19 3468 9601
E-Mail office@br.gbo.com

China

Greiner Bio-One GmbH

No. 993 Nan Jing West Road
Shanghai 2000041
Phone (+86) 21 62 72 70 58
Fax (+86) 21 62 72 73 55
E-Mail info@cn.gbo.com

France

Greiner Bio-One S.A.S.

3-7 Avenue du Cap Horn
BP 31 – Les Ulis
F-91941 Courtaboeuf
Phone (+33) 169 86 25 25
Fax (+33) 169 86 25 35
E-Mail office@fr.gbo.com

Hungary

Greiner Hungary Kft.

Fertősor 7
H-9200 Mosonmagyaróvár
Phone (+36) 96 21 30 88
Fax (+36) 96 21 31 98
E-Mail office@hu.gbo.com

Japan

Greiner Bio-One Co. Ltd.

Fukuyoshizaka Building, 2nd Floor
Minato-Ku, Tokyo 107-0052
Phone (+81) 33 50 58 875
Fax (+81) 33 50 58 879
E-Mail info@jp.gbo.com

Netherlands

Greiner Bio-One B. V.

Albert Einsteinweg 16
NL-2408 Alphen a/d Rijn
Phone (+31) 172 42 09 00
Fax (+31) 172 44 38 01
E-Mail info@nl.gbo.com

Switzerland

Greiner Bio-One Vacuette Schweiz GmbH

St. Leonhard Str. 31
CH-9000 St. Gallen
Phone (+41) 71 228 55 22
Fax (+41) 71 228 55 21
E-Mail office@ch.gbo.com

Thailand

Greiner Bio-One Thailand Ltd.

700/172 Moo. 1 Amata Nakorn
Industrial Estate
Tambon Bankao, Amphua Phanthong
Chonburi 20160
Phone (+66) 38 46 56 330
Fax (+66) 38 46 56 36
E-Mail office@th.gbo.com

United Kingdom

Greiner Bio-One Ltd.

Stroudwater Business Park
Brunel Way
Stonehouse, Glos. GL10 3 SX
Phone (+44) 1453 82 52 55
Fax (+44) 1453 82 72 77
E-Mail info@uk.gbo.com

USA

Greiner Bio-One North America Inc.

P.O.Box 1026
Monroe, North Carolina 28111
Phone (+1) 704 261 7800
Fax (+1) 704 261 7899
E-Mail office@us.gbo.com





member of 

Impressum

Medieninhaber, Herausgeber und Verleger:
Greiner Bio-One International AG
Bad Haller Straße 32
4550 Kremsmünster, Austria
Für den Inhalt verantwortlich: Der Vorstand

Your **Power** for Health



greiner bio-one



For further information, please visit our website
www.gbo.com or contact us:

Greiner Bio-One International AG
Bad Haller Straße 32
4550 Kremsmünster
Austria
Phone (+43) 75 83 67 91-0
Fax (+43) 75 83 63 18
E-Mail office@at.gbo.com