

Greiner Bio-One

La protection de l'environnement et la gestion rigoureuse des ressources occupent une place centrale chez nous.



Au fur et à mesure que le public prend conscience des questions écologiques, de l'augmentation des émissions de gaz à effet de serre et du changement climatique, les entreprises sont confrontées à un accroissement de leurs responsabilités sociales, économiques et environnementales. En tant qu'entreprise de technologie médicale dont l'activité principale est la fabrication de produits en plastique, Greiner Bio-One a accepté de relever le défi et a d'ores et déjà mis en œuvre un plan environnemental de grande envergure appelé « **Green spirit** ».



D'un point de vue environnemental, le processus de fabrication des unités de prélèvement sanguin **VACUETTE®** intègre les technologies les plus modernes. Une attention particulière est accordée à l'utilisation de techniques de production et de stérilisation à économie d'énergie.

Les matières premières

Tout commence par la livraison des matières premières. La livraison de granulés de plastique PET s'effectue par camion citerne. Les granulés de PET sont ensuite stockés dans des silos au centre de production. Cette méthode évite l'utilisation de matériaux d'emballage supplémentaires pour les matières premières. De surcroît, Greiner Bio-One accorde une attention particulière à la proximité des fournisseurs de matières premières. Ainsi, les distances à parcourir pour livrer les matières premières sont minimisées.



Fabrication

Greiner Bio-One, un leader technologique du secteur de la fabrication de produits en plastique de haute qualité, a recours à des installations de production d'avant-garde. Ces installations sont alimentées par des énergies renouvelables et propres. Aucune énergie fossile, telle que le gaz ou le fioul, n'est utilisée. La seule forme d'énergie utilisée est l'énergie électrique.

À l'inverse des machines hydrauliques, les machines électriques utilisées chez Greiner Bio-One permettent de réaliser des économies d'énergie de 50 % en moyenne. Cela représente une avancée importante eu égard à l'évaluation du cycle de vie de l'entreprise.



Une solution de recyclage spécifique permet aux machines d'utiliser moins de matière. Par exemple les carottes, qui s'accumulent à chaque injection de moulage, sont recyclées. Tous les autres déchets de production sont récupérés et recyclés en granulés en plastique par un prestataire.

Un système de récupération de la chaleur à la pointe de la technologie utilise l'excès de chaleur dégagé par les machines de production pour chauffer l'intégralité de nos installations et réaliser des économies d'énergie supplémentaires.

Stérilisation

La stérilisation des produits **VACUETTE®** s'effectue conformément aux normes technologiques les plus récentes. Une fois que les produits sont complètement emballés, ils sont stérilisés par bombardement d'électrons. Tous les micro-organismes sont entièrement détruits. La procédure de stérilisation par bombardement d'électrons (E-beam) est extrêmement fiable et a été validée puis certifiée. La qualité du produit n'est pas compromise et aucun résidu de stérilisation ne persiste sur le produit. À la différence d'autres méthodes de stérilisation, le bombardement d'électrons ne génère pas de déchets radioactifs, de gaz toxiques ou de produits secondaires chimiques. La stérilisation par bombardement d'électrons est une technique moderne qui contribue à la protection de l'environnement.



Grâce à la proximité des installations de stérilisation et de production, aucun transport des produits n'est nécessaire évitant ainsi toute émission inutile de CO₂.

Le conditionnement externe utilisé pour la livraison des produits de la gamme **VACUETTE®** est en carton non blanchi. Dans la mesure du possible, tous les matériaux d'emballage superflus sont éliminés. Les cartons sont en matière recyclée à 100 %.

Greiner Bio-One récupère tous ses cartons et feuilles de plastique utilisés et les transmet à Altstoff-Recycling-Austria AG (ARA), une société spécialisée dans la récupération et le recyclage de déchets d'emballages. Chez ARA, tous les matériaux sont recyclés afin d'économiser en matières premières et en énergie. De par son partenariat avec ARA, Greiner Bio-One a participé à la protection du climat en 2009 en recyclant ses matériaux d'emballage ce qui a permis d'éviter l'émission de 119 tonnes de CO2.

Afin de proposer à nos clients une solution d'emballage commode, nos tubes de prélèvement **VACUETTE®** sont fournis dans des portoirs en plastique contenant 50 unités chacun. Ces portoirs sont fabriqués à partir de feuilles de polystyrène et 90 % du polystyrène utilisé provient de matériaux recyclés.

De plus, le support des étiquettes autocollantes pour les tubes **VACUETTE®** est en papier recyclé. Ce support en papier est ramassé après le procédé de fabrication et amené à des usines de recyclage.

Pour les livraisons, Greiner Bio-One emploie des palettes Europe qui peuvent être réutilisées par la suite en tant que récipients. Encore une fois, grâce à l'organisation de l'échange des palettes Europe, il est possible d'éviter l'accumulation de grandes quantités de matériaux qui devraient être éliminés.



Élimination des déchets

Tout comme la plupart des matériaux en plastique, le recyclage des tubes en PET (polyéthylène téréphthalate) permet de récupérer de la matière ou de l'énergie. D'un point de vue écologique, il serait préférable de récupérer de la matière car cela permettrait de limiter l'utilisation de nouvelles matières en plastique. Malheureusement, cela n'est pas possible dans ce cas car il s'agit de déchets médicaux. Les déchets médicaux contaminés avec du sang doivent être éliminés dans des incinérateurs appropriés où les tubes sont décomposés en leurs composants naturels, à savoir le carbone, l'hydrogène et l'oxygène. Le recyclage thermique permet d'utiliser à bon escient l'énergie dégagée lors de ce processus de décomposition. La valeur calorique d'un kilogramme de matière plastique est équivalente à celle d'environ un kilogramme de fioul. À condition que l'incinération se fasse dans un centre moderne, aucune pollution significative de l'air n'est à attendre.

En utilisant les produits Greiner Bio-One, fabriqués selon notre procédé de conservation de ressources, vous choisissez une solution de haute qualité respectueuse de l'environnement qui apporte une contribution précieuse à la protection de notre planète.

Plus tout complément d'information, veuillez consulter notre site Internet www.gbo.com ou nous contacter à :

Autriche (siège)
Greiner Bio-One GmbH
Téléphone (+43) 75 83 67 91-0
Fax (+43) 75 83 63 18
Courriel office@at.gbo.com



Rev.01, 05.2011 f

Greiner Bio-One GmbH

Protection de l'environnement
et gestion rigoureuse des ressources